CONVOCAÇÃO PARA ABERTURA DE PROPOSTA COMERCIAL

Referente ao Edital Concorrência nº 213/2023

A Comissão Permanente de Licitação convida as empresas habilitadas, participantes da Concorrência 213/2023 - **"CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA EXECUÇÃO DE SERVIÇOS DE JARDINAGEM PARA O SESC JOINVILLE/SC"** para participarem da abertura dos envelopes contendo as Propostas Comerciais às **10h00min do dia 20/09/2022**, Comissão de Licitação do Departamento Regional do Sesc-SC, sito a Rua Felipe Schimdt, 785, Centro, Florianópolis/SC.

Florianópolis, 15 de setembro de 2023.

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO